

Трубогибочные машины

Машины гибочные предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) и без нее методом наматывания трубы на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальный радиусгиба 500 мм.

Трубогибочные машины – это лучшее решение для гибки труб в ракетной, авиационной, автомобильной, нефтегазовой, мебельной и других видах промышленности.

Изготавливаем следующие виды трубогибочных машин:

1. Машина трубогибочная – ИВ 3429 (с механическим приводом)

Машины гибочные предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) и без нее методом наматывания трубы на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальный радиусгиба 500 мм. **Использование дорна в процессе гибки трубы позволяет избежать гофрообразование и остаточную овальность, т.е. его применение препятствует сминанию трубы и нарушению округлости в месте изгиба.**

Трубогибочные машины имеют две рабочие скорости, что позволяет более рационально выбирать режимы гибки различных труб, причем обратный ход механизмов всегда осуществляется на повышенной скорости. Машины трубогибочные с механическим приводом оснащены трехпозиционным прибором установки угловгиба. По просьбе заказчика может быть установлен шестипозиционный прибор. Наличие в машинах гибочных штанги с переставными упорами позволяет производить последовательные гибки без предварительной разметки труб по длине.

Технические характеристики:

Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, наружный диаметр	76
Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, толщина стенки	4,5
Наименьший диаметр изгибаемой трубы, мм	25
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наибольший	320*
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наименьший	1,5d*
Расстояние от оси центра гибочного ролика до места превышения конца оправки, мм	3000**
Угол поворота гибочного инструмента, град.	210
Частота вращения гибочного инструмента об/мин.	2,5
Мощность электродвигателя, кВт	7,2
Габаритные размеры в плане, мм (слева - направо)	3485
Габаритные размеры в плане, мм (спереди - назад)	1370
Высота осигиба над уровнем пола, мм	960±20
Высота над уровнем пола, мм	1355
Удельный расход энергии Кэ, кВт мин/м ³ Мпа, не более	560*
Уголгиба трубы наибольший, град	180
Масса машины с комплектом инструмента, кг	1250

d* - наружный диаметр изгибаемой трубы;

* По требованию заказчика наибольший радиусгиба может быть увеличен до 500 мм;

** По требованию заказчика расстояние от оси центра гибочного инструмента до места крепления конца оправки может быть увеличен до 6000 мм.

2. Машина трубогибочная – ИВ 3430 (с механическим приводом)

Машины гибочные предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) и без нее методом наматывания трубы на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальный радиусгиба 500 мм. **Использование дорна в процессе гибки трубы позволяет избежать гофрообразование и остаточную овальность, т.е. его применение препятствует сминанию трубы и нарушению округлости в месте изгиба.**

Радиусгиба по внутренней стенке трубы в зависимости от отношения толщины стенки к наружному диаметру может быть минимальным 1,5 диаметра трубы. Трубогибы оснащены электронным блоком для отсчета углагиба. Наличие в трубогибе разметочной штанги с переналаживаемыми упорами позволяет производить последовательные гибы без предварительной разметки трубы по длине.

Технические характеристики:

Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, наружный диаметр	100
Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, толщина стенки	5
Наименьший диаметр изгибаемой трубы, мм	40
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наибольший	500
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наименьший	1,5d*
Расстояние от оси центра гибочного ролика до места превышения конца оправки, мм	3000**
Угол поворота гибочного инструмента, град.	210
Частота вращения гибочного инструмента об/мин.	2,0
Мощность электродвигателя, кВт	11
Габаритные размеры в плане, мм (слева - направо)	3730
Габаритные размеры в плане, мм (спереди - назад)	1930
Высота осигиба над уровнем пола, мм	960±20
Высота над уровнем пола, мм	1160
Удельный расход энергии Кэ, кВт мин/м ³ Мпа, не более	560*
Уголгиба трубы наибольший, град	180
Масса машины с комплектом инструмента, кг	2100

d* - наружный диаметр изгибаемой трубы;

* По требованию заказчика наибольший радиусгиба может быть увеличен до 500 мм;

** По требованию заказчика расстояние от оси центра гибочного инструмента до места крепления конца оправки может быть увеличен до 6000 мм.

Поставка трубогибочных станков ИВ3430, ИВ3429 с частотным преобразователем (ЧП), с электронным модулем управления скоростью двигателя.

Установка ЧП дает следующие преимущества:

- возможность ступенчатого регулирования скоростигибки (8 ступеней задаются программно);
- плавность начала и концагибки (безударное трогание и останов двигателя);
- более точная отработка углагиба, а значит и повторяемость (т.к это будет производиться на медленной скорости 70-100 об/мин при подходе к концугибки за 5-7 градусов);
- более точный выход в исходное положение;

повышение надежности механики станка и ресурса двигателя за счет безударного трогания и останова двигателя.

3. Машина трубогибочная – ИА 3432 (с механическим приводом, полуавтомат)

Машины гибочные предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) и без нее методом наматывания трубы на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальный радиусгиба 500 мм. **Использование дорна в процессе гибки трубы позволяет избежать гофрообразование и остаточную овальность, т.е. его применение препятствует сминанию трубы и нарушению округлости в месте изгиба.**

Радиусгиба по внутренней стенке трубы в зависимости от отношения толщины стенки к наружному диаметру может быть минимальным 1,5 диаметра трубы. Трубогибы оснащены электронным блоком для отсчета углагиба. Наличие в трубогибе разметочной штанги с переналаживаемыми упорами позволяет производить последовательные гибы без предварительной разметки трубы по длине.

Технические характеристики:

Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, наружный диаметр	160
Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, толщина стенки	6
Наименьший диаметр изгибаемой трубы, мм	60
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наибольший	800
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наименьший	1,5d*
Расстояние от оси центра гибочного ролика до места превышения конца оправки, мм	4000**
Угол поворота гибочного инструмента, град.	210
Частота вращения гибочного инструмента об/мин.	2,0
Мощность электродвигателя, кВт	15
Габаритные размеры в плане, мм (слева - направо)	5700
Габаритные размеры в плане, мм (спереди - назад)	2800
Высота осигиба над уровнем пола, мм	1150±20
Высота над уровнем пола, мм	1400
Удельный расход энергии Кэ, кВт мин/м ³ Мпа, не более	230*
Уголгиба трубы наибольший, град	180
Масса машины с комплектом инструмента, кг	5800

d* - наружный диаметр изгибаемой трубы;

* По требованию заказчика наибольший радиусгиба может быть увеличен до 500 мм;

** По требованию заказчика расстояние от оси центра гибочного инструмента до места крепления конца оправки может быть увеличен до 6000 мм.

Принцип работы такой же как и у моделей ИВ. Добавлены следующие доработки: зажим поджим желоба, выдергивание оправки из зоны защемления в трубе (выполняется автоматически).



4. Машина трубогибочная – ИБ 3428 (с механическим приводом, полуавтомат)

Машины гибочные предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) и без нее методом наматывания трубы на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальный радиусгиба 500 мм. **Использование дорна в процессе гибки трубы позволяет избежать гофрообразование и остаточную овальность, т.е. его применение препятствует сминанию трубы и нарушению округлости в месте изгиба.**

Радиусгиба по внутренней стенке трубы в зависимости от отношения толщины стенки к наружному диаметру может быть минимальным 1,5 диаметра трубы. Трубогибы оснащены электронным блоком для отсчета углагиба. Наличие в трубогибе разметочной штанги с переналаживаемыми упорами позволяет производить последовательные гибы без предварительной разметки трубы по длине.

Технические характеристики:

Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, наружный диаметр	60
Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, толщина стенки	4
Наименьший диаметр изгибаемой трубы, мм	25
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наибольший	320
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наименьший	1,5d*
Расстояние от оси центра гибочного ролика до места превышения конца оправки, мм	4000**
Угол поворота гибочного инструмента, град.	210
Частота вращения гибочного инструмента об/мин.	2,5
Мощность электродвигателя, кВт	5,5
Габаритные размеры в плане, мм (слева - направо)	3500
Габаритные размеры в плане, мм (спереди - назад)	1040
Высота осигиба над уровнем пола, мм	980±20
Высота над уровнем пола, мм	1160
Удельный расход энергии Кэ, кВт мин/м ³ Мпа, не более	432*
Уголгиба трубы наибольший, град	180
Масса машины с комплектом инструмента, кг	1450

d* - наружный диаметр изгибаемой трубы;

* По требованию заказчика наибольший радиусгиба может быть увеличен до 500 мм;

** По требованию заказчика расстояние от оси центра гибочного инструмента до места крепления конца оправки может быть увеличен до 6000 мм.

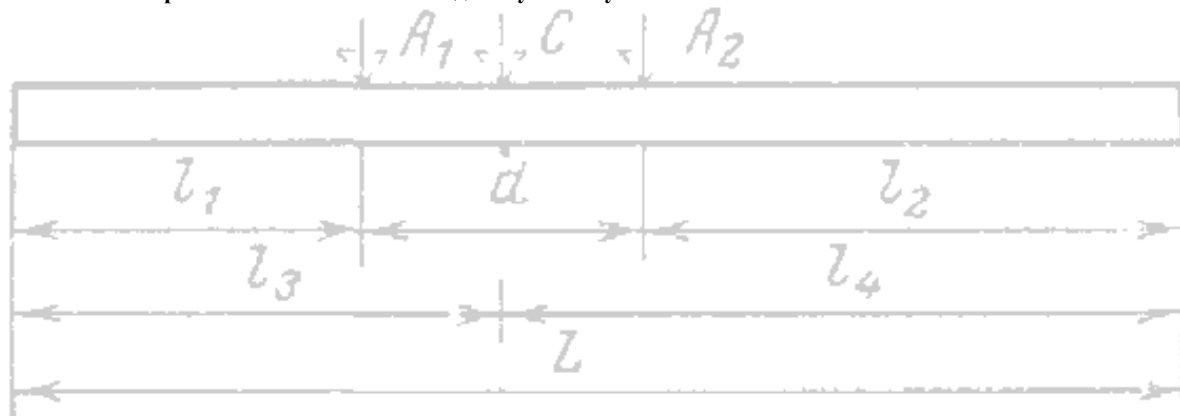
Принцип работы такой же как и у моделей ИВ. Добавлены следующие доработки: зажим поджим желоба, выдергивание оправки из зоны защемления в трубе (выполняется автоматически).

Трубогибочные машины – это лучшее решение для гибки труб в ракетной, авиационной, автомобильной, нефтегазовой, мебельной и других видах промышленности.

Комплект инструмента на трубогибочные машины *

Обозначение	Наименование	Д.стандарт.трубы, мм	Ргиба мм, внут.	Ргиба мм, сред.
ИВ3430				
61-001	Ролик 1 ¼"	42	70	91
62-001	Ролик 1 ½"	48	80	104
63-001	Ролик 2"	60	92,5	122,5
64-001	Ролик 2 1/2"	76	120	158
65-001	Ролик 3"	89	160	204,5
66-001	Ролик 3 1/2"	102 г	210	261
ИВ 3429				
66-001	Ролик 2 1/2"	76	120	158
61-001	Ролик 2"	60	92,5	122,5
62-001	Ролик 1 ½"	48	80	104
63-001	Ролик 1 ¼"	42	70	91
64-001	Ролик 1 "	34	55	71
65-001	Ролик 3/4 "	26	37	50
ИБ 3428				
61А-401	Ролик 3/4 "	26,8	45	58,6
61А-402	Ролик 1 "	33,5	55	72
61А-403	Ролик 1 ¼"	42,3	70	91,4
61А-404	Ролик 1 ½"	48	80	104,2
61А-405	Ролик 2"	60	92,5	123,1
ИА 3432				
61-010	Ролик	159	312,5	392
61-010-01	Ролик	133	275,5	342
61-010-02	Ролик	108	238	292
61-010-03	Ролик	89	220,5	265
61-010-04	Ролик	76	202	240
61-010-05	Ролик	60	171	201

*- поставляется по требованию заказчика за отдельную плату



Особенность промышленной техники заключается в том, что она может использоваться в условиях постоянного производства. Модели данного оборудования могут иметь несколько режимов работы (ручной, полуавтоматический, автоматический).

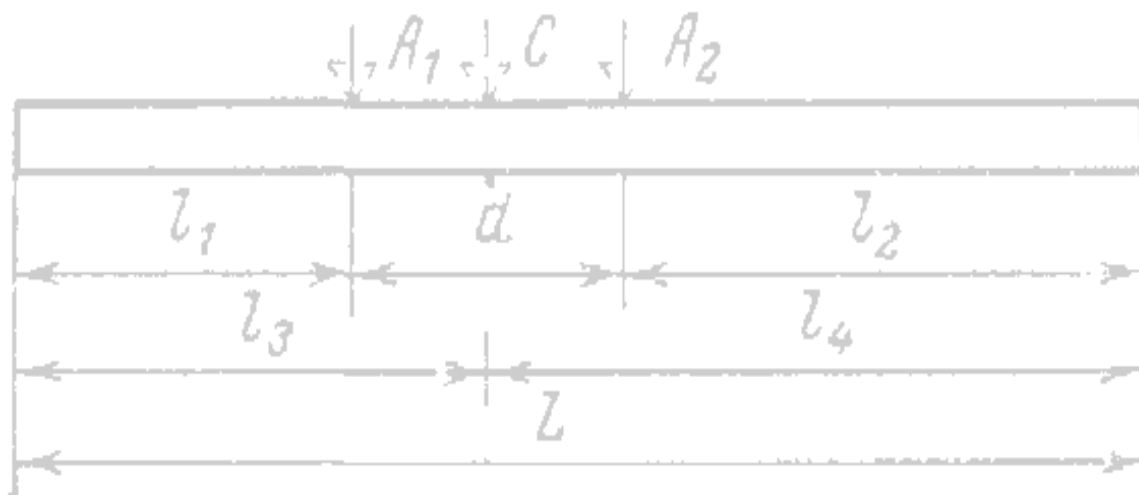
Преимущества трубогибочных машин:

- Универсальность;
- Простота и надежность конструкции механического привода;
- Удобство и надежность в процессе эксплуатации;
- Легкость технического обслуживания;
- Несложная конструкция;
- Высококачественная и скоростная обработка;
- Высокая мощность изгиба;
- Длительный срок эксплуатации;
- Высокий уровень производительности;
- Безопасность труда.

Станки способны обрабатывать трубы из чёрной и нержавеющей стали, а также арматуры. Надежность станка подтверждается прочной конструкцией и качественной оснасткой.

При выборе трубогибочного оборудования следует обратить внимание на основные характеристики станка, влияющие на специфику обработки материала:

- наибольший диаметр изгибаемых труб;
- наименьший диаметр изгибаемых труб;
- максимальный уголгиба.



Благодарим Вас за внимание!

Мы рады с Вами сотрудничать

Более подробную информацию о компании и производимом оборудовании:
нестандартном, серийном можно получить,
позвонив по тел. +7343-3796461, +7343-37964651
а также посмотреть на нашем сайте: www.uralzavod.com

